

VeriCube DPM (marquage direct des pièces)
Vérification du code sur des surfaces très brillantes

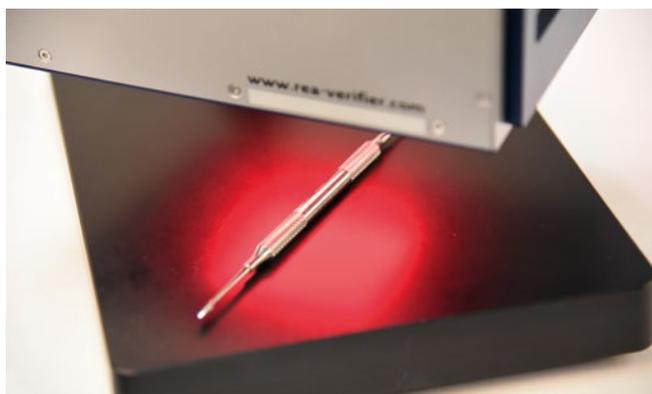


VeriCube DPM avec éclairage DOME

Un taux de première lecture élevé est d'une importance capitale pour les codes-barres. Les codes-barres illisibles forcent les saisies manuelles et augmentent le risque d'erreurs. De plus des retards, cela entraîne des perturbations dans le processus d'exploitation.

Le VeriCube DPM (Direct Part Marking) vérifie la qualité des codes 2D. Avec le dispositif de vérification de code moderne, vous découvrirez rapidement comment vous pouvez améliorer les taux de lecture des codes testés. A l'aide des résultats de mesure détaillés, la qualité du code peut être optimisée.

VeriCube DPM est conçu pour les pièces à surfaces très brillantes et est utilisé dans toutes les industries, tant dans le secteur des produits médicaux, tels que les instruments chirurgicaux, que dans les secteurs de l'automobile et de l'électronique.



Vérification des instruments chirurgicaux

Qu'il soit couché, debout, de haut en bas, pratiquement n'importe quel échantillon de test peut être mesuré sans contact dans sa position, de façon optimale.

Le système de mesure est basé sur un module optique de haute précision avec une puce caméra CMOS. Pendant le processus de mesure, les influences de la lumière ambiante sont évitées. La mesure de codes optiques, en conformité avec des angles, des distances et un éclairage définis, permet des résultats de mesure précis et reproductibles pour une évaluation de qualité.

Les valeurs mesurées obtenues sont transférées sur PC via le logiciel TransWin32 pour évaluation et traitement.



Vérification des instruments chirurgicaux

Caractéristiques

■ Illumination Dome

- Mesures sans contact par une caméra CMOS
- Insert de tube blanc mat dans l'aire de mesure pour un éclairage extrêmement diffus
- Modules de caméra échangeables afin de s'adapter aux tailles de codes et distances de mesures
- Différentes positions focales (0, +15mm, +45mm) pour des mesures au dessus de la vitre si le code ne peut pas être placé sur la vitre à la distance de 0 mm
- Éclairage diffus sélectionnable (rouge ou blanc)
- Fonctionne dans 3 positions afin de répondre aux différentes exigences des mesures : sur le côté, en verticale, par le dessous. Pour des pièces à géométrie 3D complexe, le VeriCube est monter sur le support optionnel.
- Conforme à ISO/IEC 15415 pour les codes Matrix
- Conforme à selon ISO/IEC TR 29158 (anciennement directive AIM DPM 2006) pour les marquages de codes matriciels directs
- Conforme aux spécifications GS1

- Vérification de la structure des données GS1, selon les normes SO/IEC 15459-x et l'analyse de structure de données ISO/IEC 15418 / ANSI MH10.8.2
- Vérification des paramètres pour optimisation du processus d'impression
- Interface utilisateur, rapports, multilingues
- Paramètres stockables dans des profils personnalisés pour une sélection rapide
- Sélection de code spécifique pour répondre aux exigences de l'industrie pharmaceutique
- Alimentation via câble réseau (Power over Ethernet)
- Vitre en verre amovible et remplaçable facilement
- Logiciel d'évaluation de réseau compatible PC TransWin32 pour Windows (multi-utilisateurs)
- Option Audit Trail pour les exigences 21 CFR partie 11 et CGMP disponible en option



Codes Types

Matrix Code Types (2D):

Data Matrix, DPM-Matrix Codes, QR-Code, Dotcode, Micro QR-Code, Aztec Code, PDF 417, MicroPDF, HanXin Code, Composite Codes, more under development

Barcodes (1D):

EAN-13, UPC-A, UPC-E ohne/mit Add-On, EAN-8, 2/5 Interleaved, ITF-14, Frachtpost, Code 39, PZN-Code, Code 32, Code 128, GS1 Databar, GS1 Databar Composite

Codes optionnels:

2/5 3 Bars, 2/5 5 Bars, 2/5 IATA, 2/5 Baggage, 2/5 DHL Express (Frachtpost-Code), Code 39 Full ASCII, Code 93, MSI, Plessey, Codabar Monarch (18), LAETUS Pharmacode, LAETUS Mini Pharma Code

Options:

Support VeriCube, Symbologies en option, ScanLink, Logiciel de recherche d'article, Analyse de données

Structures données et propriétés:

- GS1 data structures (GS1 DataMatrix, GS1 QR-Code, GS1-128, GS1 Databar, Composite)
- ISO/IEC 15418 / ANSI MH10.8.2 data structures (AIAG, Odette, VDA, EDIFICE, HIBC, DOD, UPU...)
- Supporte EFPIA et PPN pour l'industrie pharmaceutique
- Check digit controle
- Paramètres de contrôle de la taille
- Vérification de la date personnalisable

Données techniques

Measuring Distance 0

Focal Length	Field of View (FoV)	Typical X-dimension		Minimum X-dimension		Pixel size
35 mm	24 x 18 mm	0.094 mm	4 mil	0.070 mm	3 mil	9.4 µm
25 mm	23 x 27 mm	0.150 mm	6 mil	0.090 mm	4 mil	14.5 µm
50 mm	9 x 6 mm	0.042 mm	2 mil	0.036 mm	1 mil	3.6 µm

Measuring Distance +15

Focal Length	Field of View (FoV)	Typical X-dimension		Minimum X-dimension		Pixel size
35 mm	26 x 20 mm	0.104 mm	4 mil	0.075 mm	3 mil	10.4 µm
25 mm	24 x 27 mm	0.170 mm	7 mil	0.100 mm	4 mil	15.7 µm
50 mm	10 x 7 mm	0.050 mm	2 mil	0.040 mm	2 mil	3.9 µm

Measuring Distance +45

Focal Length	Field of View (FoV)	Typical X-dimension		Minimum X-dimension		Pixel size
35 mm	25 x 23 mm	0.120 mm	5 mil	0.090 mm	4 mil	12.2 µm

Les modules de caméra sont disponibles pour une mesure plane directement sur la vitre (0 mm) ou avec une distance de 15 mm voir 45 mm par rapport au plan supérieur de l'appareil. La distance de 15 mm et 45 mm est nécessaire pour mesurer des pièces 3D complexes avec l'option support VeriCube. L'outil de distance focale vous aidera à définir la distance correcte.

- Précision de mesure conforme à ISO/IEC 15426-2 et ISO/IEC 15426-1
- Lumière LED rouge 660 nm ou lumière LED blanche, 4.000 °K
- Module de caméra interchangeable, résolution 2592 x 1944 pixels
- Mise au point et ouverture de l'appareil photo pré réglées en usine
- Touches de fonctions rabattable selon la position de mesure préférée
- Port Ethernet RJ45 pour communication TCP/IP et alimentation PoE
- Touches marche/arrêt, balayage et touches de fonction personnalisables
- Dimensions : 200 x 150 x 150 mm (l/l/h), largeur maxi. 210 mm
- Poids: 2600 grs
- Windows 10 ou plus, 64bit



Notre offre

Quelles sont vos exigences en matière de marquage ?

- Nous pouvons échantillonner votre matériel et vous aider à trouver les bons systèmes de codage et de marquage !

Vous réalisez déjà des processus de marquage, mais ne connaissez pas encore la qualité du code ?

- Envoyez-nous vos échantillons, nous les vérifions et créons un rapport de test selon ISO/IEC 15415/16022/29158



Solution Partner
REA Elektronik
GmbH



6 et 8 Rue de La Closerie
ZAC du Clos aux Pois - CE4812
LISSES 91048 EVRY Cedex
Site web : www.coserm.fr
Email : info@coserm.fr